

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-221

Sellador adhesivo multipropósito con un amplio rango de adherencia

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (MAYOR INFORMACIÓN VER HOJA DE SEGURIDAD)

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Blanco, gris y negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	dependiendo del color	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)		45 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver gráfico)
Contracción (CQP014-1)		5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	24 horas 1 hora	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Vida útil (CQP016-1)		12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) almacenar bajo 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-221 es un adhesivo / sellador de poliuretano de 1 componente para múltiples propósitos que se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos como metales, imprimaciones en metales y recubrimientos de pintura (esquemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Es adecuado para hacer sellos elásticos permanentes.

VENTAJAS

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos.
- Resistente al envejecimiento
- Se puede lijar y pintar
- Sobrepasa la norma EN45545-2 R1 / R7 HL3
- No corrosivo
- Poco olor

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-221 se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y es adecuado para hacer sellos elásticos permanentes. Los materiales sustratos adecuados son metales, imprimaciones en metales y recubrimientos de pintura (esquemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Se utiliza idealmente para aplicaciones de sellado interno y pegado simple.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-221 en materiales propensos a agrietarse por tensión. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia.

Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-221 se cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

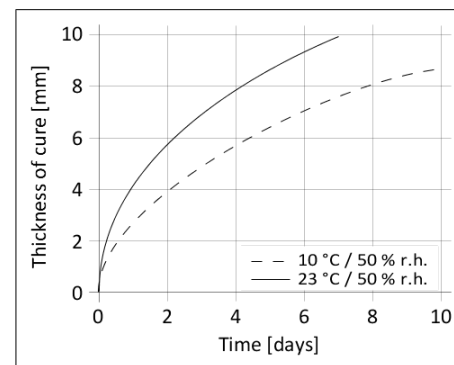


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-221

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-221 en general es resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resis-

tente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para un pegado duradero. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Tabla de pretratamiento de Sika® correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-221 puede ser aplicado entre 5 ° C y 40 ° C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 ° C y 25 ° C.

Sikaflex®-221 puede procesarse con pistolas calafateras de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Herramientas y acabado

Las herramientas y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser probados para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Eliminación

Sikaflex®-221 sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No use solventes en la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-221 se puede pintar después de la formación de piel. Si la pintura requiere un proceso de horneado, se logra el mejor rendimiento al permitir que el sellador cure por completo primero. Las pinturas a base de acrílico 1C-PUR y 2C suelen ser adecuadas. Todas las pinturas deben probarse mediante ensayos preliminares en condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas es usualmente más baja que la de los selladores, lo que podría provocar grietas en la película de pintura en el área de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al departamento técnico de Sika Industry. Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hojas de datos de seguridad
- Tabla de pretratamiento de Poliuretanos Sika
- Guías generales de pegado y sellado con Sikaflex® y SikaTack®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Carga	600 ml
Drum	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos del producto indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Ficha de Seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 226353800 por intoxicaciones ó 222473600 por emergencias químicas.

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones dadas, están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Ficha de Producto, que le será suministrada a pedido.

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-221
Versión 04.01 (08 - 2020), es_CL
012001202210001000

Sika S. A. Chile
Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
www.sika.cl



GESTIÓN DE LA CALIDAD
RI-9000-004
ISO 9001: 2015



GESTIÓN AMBIENTAL
RI-14000-008
ISO 14001: 2015

